











KULLANIM ALANLARI:

-  MEDİKAL
-  GIDA SEKTÖRÜ
-  BOYA VE KAPLAMA SEKTÖRÜ
-  ATIK SU ARITMA SEKTÖRÜ
-  KİMYA SEKTÖRÜ
-  MADEN SEKTÖRÜ
-  SERAMİK SEKTÖRÜ
-  RAFİNERİ

POMPANIN AVANTAJLARI

- 1) Pompanın içerisinde katı partikül geçebilir.
- 2) Havanın olmadığı veya yetersiz olduğu ortamlarda elektrik motoru ile çalışabilir.
- 3) Bakım maliyeti düşüktür.
- 4) Pompanın elektrik motoruna sürücü bağlanarak akış hızı kontrol edilebilir.
- 5) Kuru olarak çalışabilme özelliği vardır.
- 6) 2 metreye kadar emiş yapabilir.

POMPA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Max. Çalışma basıncı	: 2 bar
Voltaj	: 380/220 volt 50 hz
Motor gücü	: 0,55 kw
Bir stroktaki debi	: 0,55 lt/strok
Max. Basma yüksekliği	: 20 mss
Kuru emiş derinliği	: 2 metre
Partikül geçirgenliği	: 4 mm
Kapasite	: 4 m ³ /h 66.66 l/dk
Redüktör devri	: 60 D/d
Max. Çalışma sıcaklığı	: 100 °C
Giriş	: 1 inch
Çıkış	: 1 inch
Gövde Malzemesi	: Döküm
Diyafram Seçenekleri	: Santoprene, Neoprene, Buna-N, EPDM, Teflon, Viton
Top Seçenekleri	: Santoprene, Neoprene, Buna-N, EPDM, Teflon, Viton
Top Yuvası Seçenekleri	: Santoprene, Neoprene, Buna-N, EPDM, Teflon, Viton