

ISI YALITIMLI PROFİL ÜRETİM HATTI



GENEL ÖZELLİKLER

FİTİL SIKMA MAKİNASI

FİTİL SIKMA MAKİNASI AFS 160 S

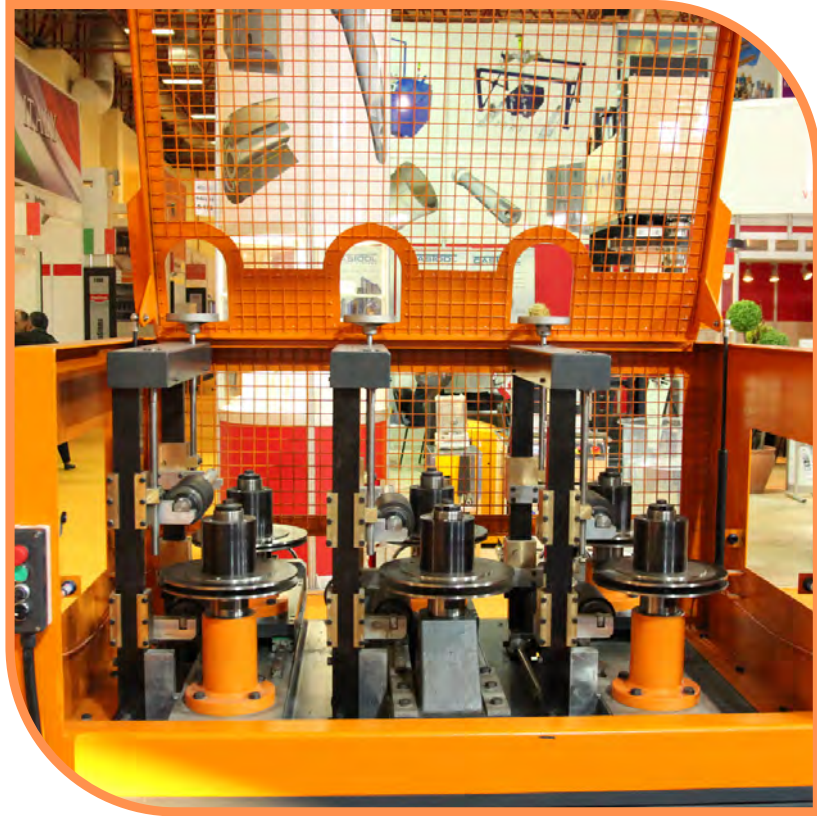
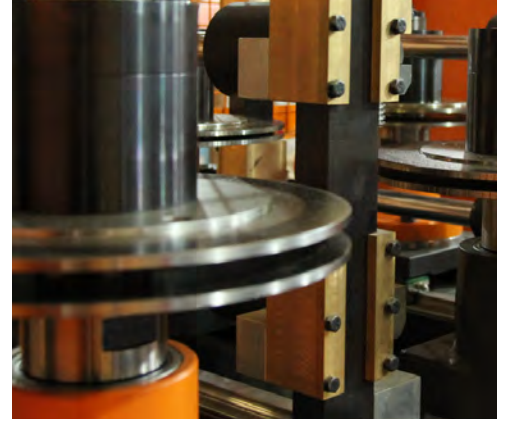
Fitil Sıkma Makinesi, toplam 3 istasyondan oluşmaktadır. İki profil arasında yerleştirilen fitiller diskler yardımı ile sıkılmaktadır. Kontrol panelinden 0-120 m/dak. hız ayarı yapılmaktadır. Disk yüksekliklerini makine üzerinden, diskleri sökmeden 10mm - 40 mm arasında ayarlayabilirsiniz.

Sürücü

2,2KW Motor + Redüktör ve Inverter

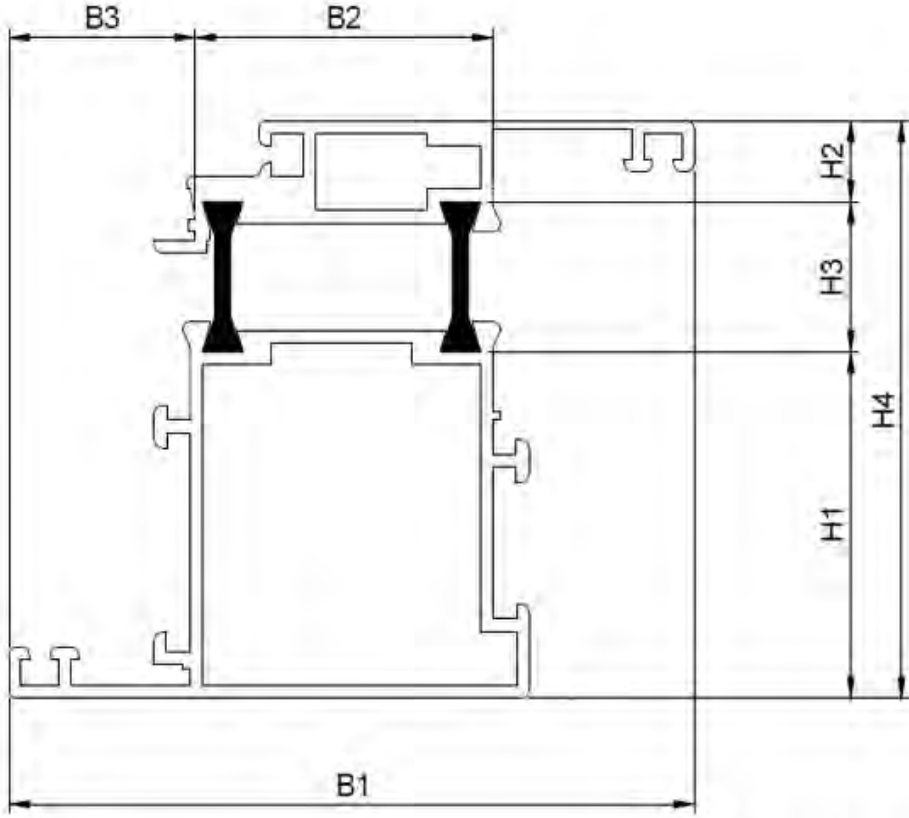
Yükseklik Ayar

0,55KW Motor + Redüktör



GENEL ÖZELLİKLER

FİTİL SIKMA MAKİNASI



B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4
385	0-235	75	60	225	10-40	295

DETAY

Sıkma Diskleri, makinanın elektrik motoru ile H1 yükseklik ayarına getirir

Toplam 6 disk ile 3 istasyonda sıkma işlemi gerçekleştirilir. Son istasyonda sıkıştırma işlemi ile birlikte yatay ve dikeyde doğrultma imkanı.

4 Disk birbirine senkronize olup 2 disk avara dönebilmektedir.

3 adet alt ve 3 adet üst avara kauçuk merdaneler mevcuttur.

Mekanik indikatörler sayesinde kolay ayar kabiliyeti.

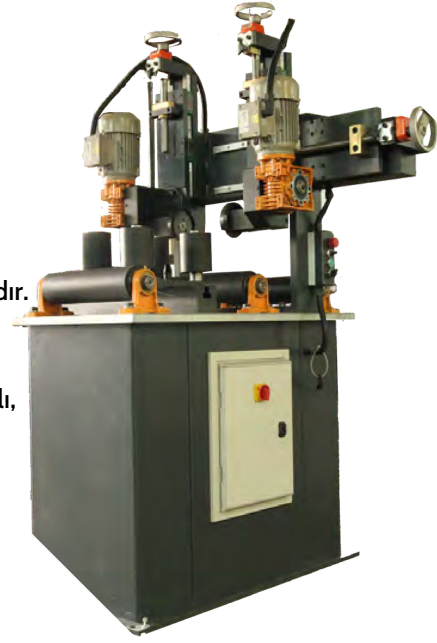
İnvertör ile ayarlanabilir profil ilerleme hızı.



GENEL ÖZELLİKLER

DİŞ AÇMA MAKİNASI

DİŞ AÇMA MAKİNASI 'ADA 160 H



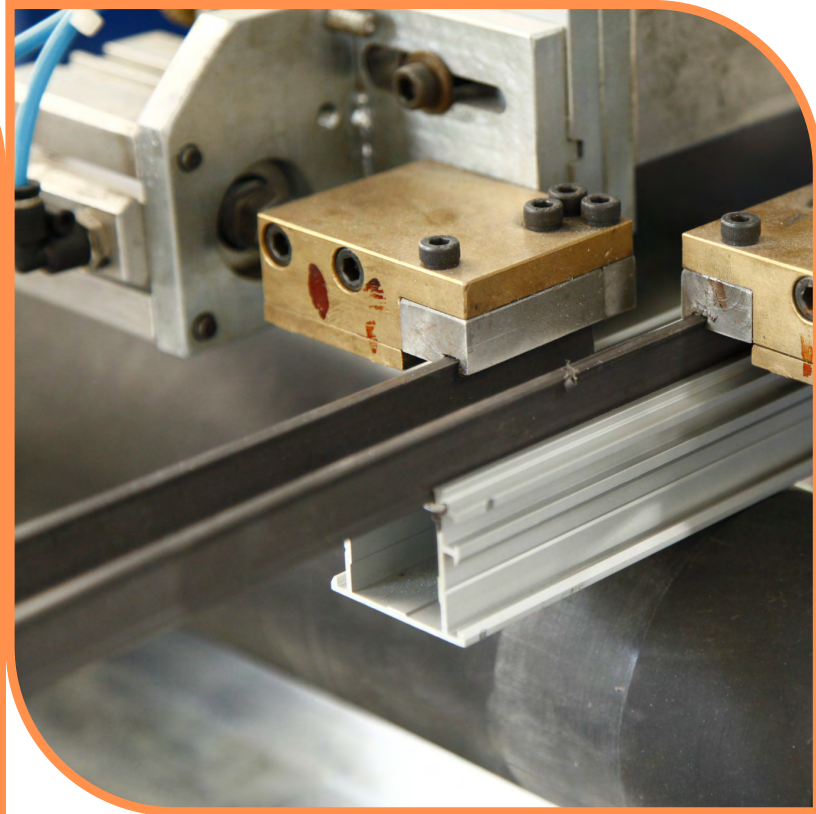
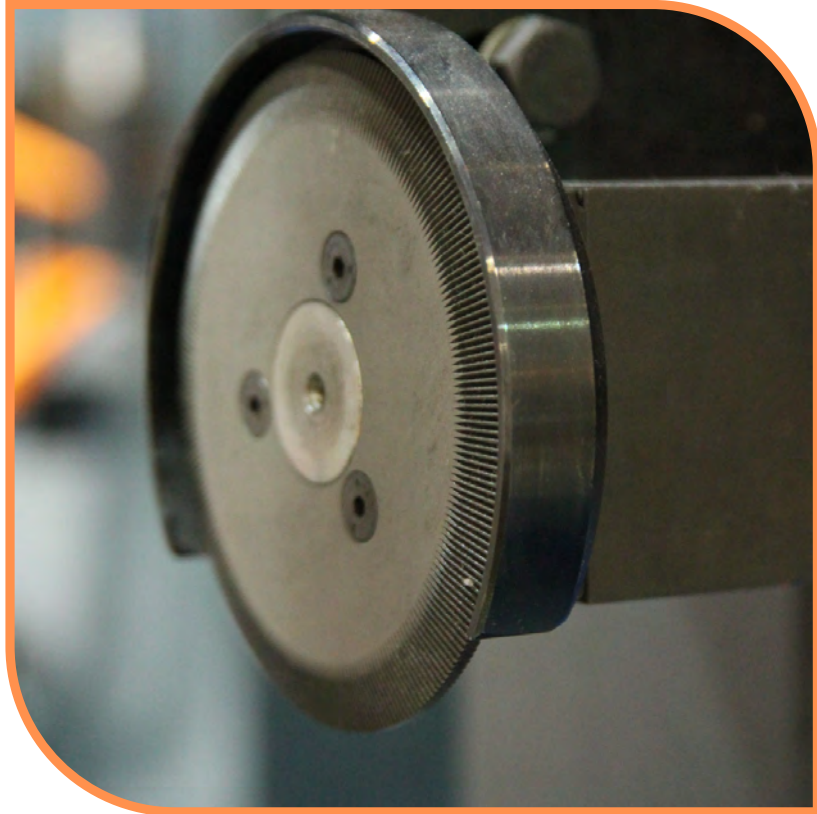
2 adet 0,75 KW redüktörlü motora sahip ve ortak inveter ile senkronize çalışma sağlar. Profilin fitil yuvasına diş açmak için özel malzemeden imal edilmiş ve uzun ömürlü 2 adet ezme diski vardır. Bu diskler sayesinde 0-120 m/dk profil hızı ayarlanabilir. Pnömatik çeneler ile otomatik fitil besleme kullanılır. Lineer yataklar üzerinde monte edilmiş disklerin biri yatay ekseninde sabit ve dikey ekseninde yükseklik ayarlı, diğeri ise yatay ekseninde ve dikey ekseninde profilin genişliğine ve yüksekliğine göre ayarlanabilir.

Toplam Güç

2 Adet 0,37KW Motor + Redüktör ve Inverter

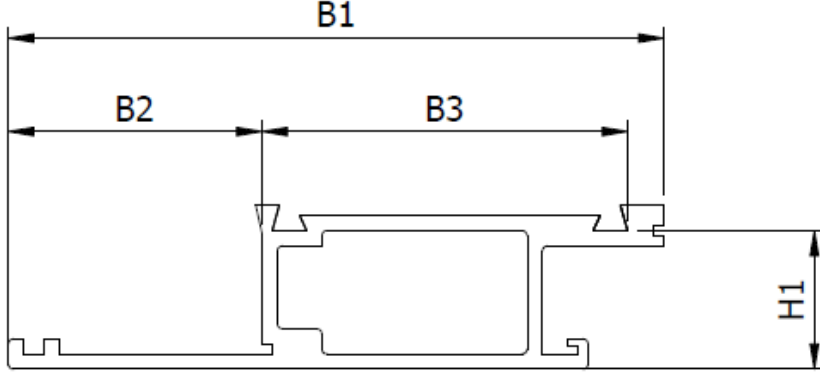
Besleme Hızı

25 m/dak. Maksimum



GENEL ÖZELLİKLER

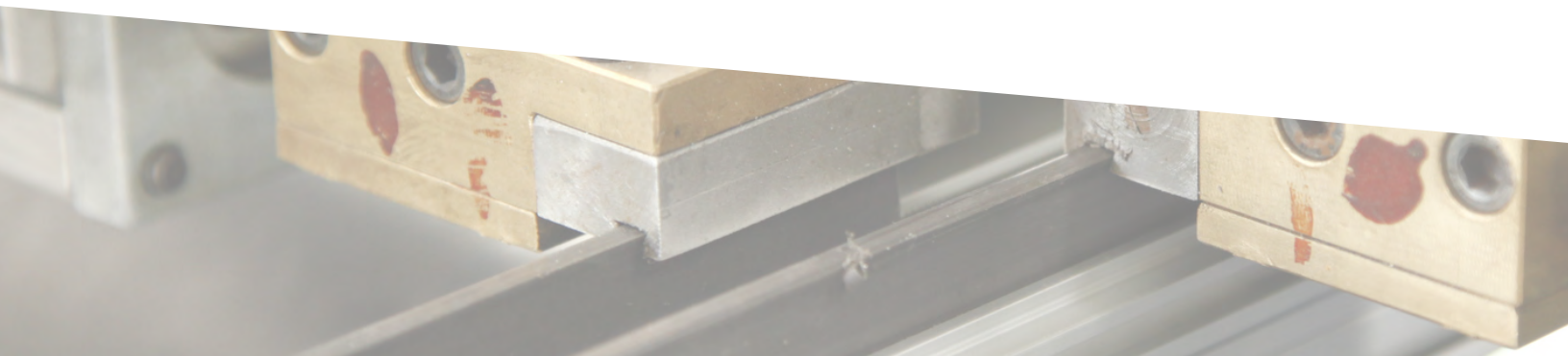
DİŞ AÇMA MAKİNASI



B1	B2	B3	H1
350	70	10-230	220

DETAY

- 3 adet kauçuk avara dönebilen merdane.
- 2 adet özel malzemeden üretilmiş redüktör tahrikli diş açma diski.
- 1 adet lineer yataklar üzerinde hareket dikey edebilen diş açma grubu.
- 1 adet lineer yataklar üzerinde hareket dikey ve yatay edebilen diş açma grubu.
- 4 adet kauçuk merkezleme avara dönebilen rulo.
- Tüm eksenlerde mesafe ölçer indikatörler.
- İnvertör cihazı ile hız ayar imkanı.
- Pnömatik fitil montaj sistemi.



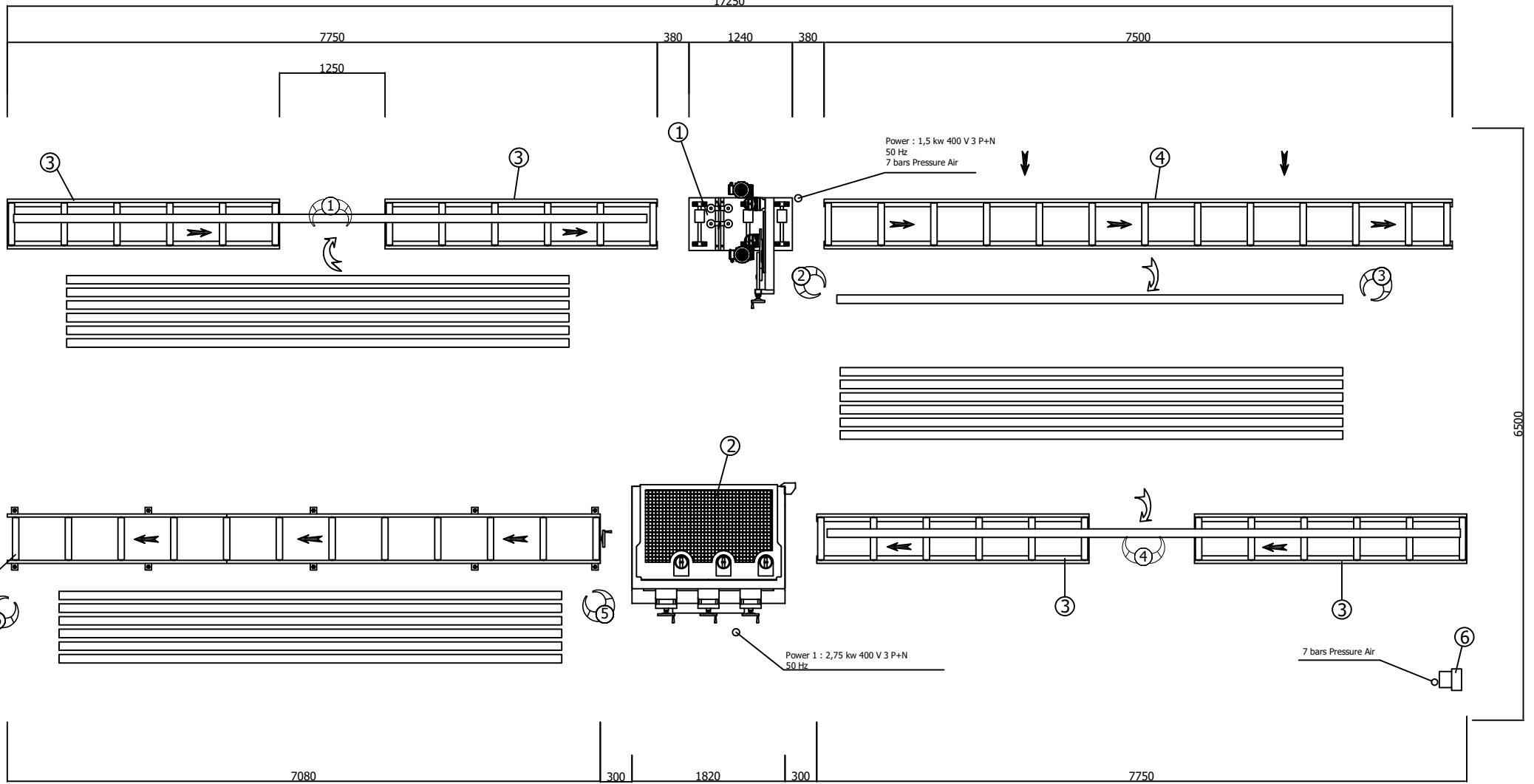
GENEL ÖZELLİKLER

ISI YALITIMLI PROFİL TEST CİHAZI

ISI YALITIMLI PROFİL TEST CİHAZI



17250



No	Description	Qty
1	Knurling Machine ADA - 160 HY	1
2	Rolling Machine AFS - 160 S	1
3	In feed 2.5 Mts	4
4	Knurling Machine Out Feed Tables 7.5 Mt	1
5	Rolling Machine Out Feed Tables 7.1 Mt	1
6	Share Tester	1

Layout For
 Thermal Break Profile Assembly Line
 ADA -160 HY & AFS - 160 S

